

FRAPPE GRAISSAGE

LUBRIFIANTS EXTREME-PRESSION DE COUPE GRAISSAGE

APPLICATIONS

FRAPPE GRAISSAGE est une huile de déformation pour métaux ferreux et non ferreux.

FRAPPE GRAISSAGE convient également pour la lubrification des organes de machines-outils.

AVANTAGES

- Excellente résistance du film d'huile de **FRAPPE GRAISSAGE** prolonge la durée de vie des outils
- Les **FRAPPE GRAISSAGE** ne renferment ni chlore, ni plomb. Elles sont non corrosives vis-à-vis du bronze
- Les **FRAPPE GRAISSAGE** sont très stables en service
- Les **FRAPPE GRAISSAGE** offrent également une excellente désémulsion avec l'eau

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES		
Grade ISO	-	-	68	100	150
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	878	885	888
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	68	97	157,3
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8,7	11,05	15,1
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	100	98	95
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	240	250	242
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-24		-21
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664		0,54	

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.